

29-24-УМЗ-АР, л.12	Фасад К-А до реконструкции	33
29-24-УМЗ-АР, л.13	План на отм. 0,000, +0,680 после реконструкции	34
29-24-УМЗ-АР, л.14	План на отм. +4,640, +4,900, +5,320 после реконструкции	35
29-24-УМЗ-АР, л.15	План на отм. 0,000, +0,680 после реконструкции с расстановкой оборудования	36
29-24-УМЗ-АР, л.16	План на отм. +4,640, +4,900, +5,320 после реконструкции с расстановкой оборудования	37
29-24-УМЗ-АР, л.17	План кровли после реконструкции	38
29-24-УМЗ-АР, л.18	Разрез 1-1 после реконструкции	39
29-24-УМЗ-АР, л.19	Разрез 2-2 после реконструкции	40
29-24-УМЗ-АР, л.20	Разрез 3-3 после реконструкции	41
29-24-УМЗ-АР, л.21	Разрез 4-4 после реконструкции	42
29-24-УМЗ-АР, л.22	Фасад 1-29 после реконструкции	43
29-24-УМЗ-АР, л.23	Фасад 29-1 после реконструкции	44
29-24-УМЗ-АР, л.24	Фасад А-К после реконструкции	45
29-24-УМЗ-АР, л.25	Фасад К-А после реконструкции	46
29-24-УМЗ-АР, л.26	Склад готовой продукции. План на отм. 0,000	47
29-24-УМЗ-АР, л.27	Склад готовой продукции. Разрезы 1-1, 2-2	48
29-24-УМЗ-АР, л.28	Резервуар охлаждения МНЗЛ V=350 куб.м. План. Разрезы. Фасады.	49
29-24-УМЗ-АР, л.29	Резервуар охлаждения проката V=100 куб.м. План. Разрезы. Фасады.	50
29-24-УМЗ-АР, л.30	Пыле-газоочистка. Планы балок перекрытия на отм. +1.985, +6.680. Разрезы.	51
29-24-УМЗ-АР, л.31	Пыле-газоочистка. Фасады.	52
29-24-УМЗ-АР, л.32	Проходная. План. Разрезы 1-1, 2-2	53
29-24-УМЗ-АР, л.33	Проходная. Разрезы 3-3, 4-4	54
29-24-УМЗ-АР, л.34	Проходная. Фасады	55
29-24-УМЗ-АР, л.35	Операторная автовесовой. План. Разрезы 1-1, 2-2	56
29-24-УМЗ-АР, л.36	Операторная автовесовой. Разрезы 3-3, 4-4	57
29-24-УМЗ-АР, л.37	Операторная автовесовой. Фасады	58

Взам. инв. №							
Подпись и дата							
Инв. № подл.							
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	<p align="center">Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО «УМЗ»)</p> <p align="center">29-24-УМЗ-АР.С</p>	Лист
							3

Общая площадь застройки - 144,76 м²;
 Общая площадь сооружения - 136,57 м²;
 Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1;
 Категория цеха по взрывопожарной и пожарной опасности – Д;
 Уровень ответственности – КС -2.

Для обеспечения системы охлаждения МНЗЛ на промплощадке предусмотрен резервуар емкостью 350 м³. Резервуар представляет собой железобетонное сооружение прямоугольное в плане размером 8,8х16,45 м и глубиной 2,95 м. По периметру резервуара предусмотрено металлическое ограждение высотой 1,2 м.

Резервуар охлаждения проката V=100 м³

Основные строительные показатели:
 Общая площадь застройки - 34,3 м²;
 Общая площадь сооружения - 30,05 м²;
 Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1;
 Категория цеха по взрывопожарной и пожарной опасности – Д;
 Уровень ответственности – КС -2.

Для обеспечения системы охлаждения проката на промплощадке предусмотрен резервуар емкостью 100 м³. Резервуар представляет собой железобетонное сооружение прямоугольное в плане размером 3,5х9,8 м и глубиной 3,25 м. По периметру резервуара предусмотрено металлическое ограждение высотой 1,2 м.

Здание модульной установки пыле-газоочистки

Для размещения модульной установки пыле-газоочистки предусмотрено одноэтажное неотапливаемое здание прямоугольное в плане размером 4,15х8,7 м на фундаментной плите.

Основные строительные показатели:
 Общая площадь здания – 36,1 м²;
 Общая площадь застройки - 79,57 м²;
 Степень огнестойкости здания – III;
 Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1;
 Класс конструктивной пожарной опасности – С1;
 Категория цеха по взрывопожарной и пожарной опасности – Д.
 Вход в здание на отметке +2,185 осуществляется через калитку 0,9х2,1(н) м.

Склад противопожарного инвентаря (20-ти футовый контейнер)

Склад противопожарного инвентаря представляет собой неотапливаемый 20-футовый морской контейнер заводского изготовления (ГОСТ Р 52524-2005) с внешним размером 6060х2440х2590 (h) мм. Контейнер установлен на автодорожные плиты толщиной 140 мм.

Контрольно-пропускной пункт

Здание блочно-модульное, полной заводской готовности.

Проходная (2 ед)

Основные строительные показатели:
 Общая площадь здания - 3,53 м²;
 Общая площадь застройки - 12,25 м²;
 Общий строительный объем - 9,52 м³;
 Степень огнестойкости – IV;

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	
						29-24-УМЗ-АР.ТЧ	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		Лист 3

Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1;
 Класс конструктивной пожарной опасности – С1;
 Категория цеха по взрывопожарной и пожарной опасности – Д;
 Уровень ответственности – КС-3.

Проходная представляет собой отапливаемое здание с наружным размером 2,0х2,0псх2,61 (h) м.

Вход в помещение выполняется через входную утепленную дверь.

Склад металлолома запрещенного к плавке (20-ти футовый контейнер)

Склад металлолома запрещенного к плавке представляет собой неотапливаемый 20-фунтовый морской контейнер заводского изготовления (ГОСТ Р 52524-2005) с внешним размером 6060х2440х2590 (h) мм. Контейнер установлен на автодорожные плиты толщиной 140 мм.

Площадка склада приема и разделки металлолома

Площадка в составе Автовесов г/п на 80 т и Операторной расположена на территории Склада готовой продукции.

Операторная представляет собой отапливаемое здание с наружным размером 3,7х3,0х2,8 (h) м.

Вход в помещение выполняется через входную утепленную дверь.

Основные строительные показатели:

- Общая площадь здания - 10,31 м2;
- Общая площадь застройки - 23,4 м2;
- Общий строительный объем - 29,25 м3;
- Степень огнестойкости – IV;
- Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1;
- Класс конструктивной пожарной опасности – С1;
- Категория цеха по взрывопожарной и пожарной опасности – Д;
- Уровень ответственности – КС-2.

Для взвешивания металлолома на площадке предусмотрены весы 80 тонн заводского изготовления прямоугольные в плане размером 22,09х4,52 м. Конструкция весов устанавливается на бетонную площадку открытого склада. Для заезда автомобильного транспорта на весы предусмотрены железобетонные пандусы съезда/заезда шириной 4,52 м.

б) Обоснование принятых объемно-пространственных и архитектурно-художественных решений, в том числе в части соблюдения предельных параметров разрешенного строительства, реконструкции объекта капитального строительства

Принятые объемно-пространственные и объемно-планировочные решения объекта реконструкции «Усольский металлургический завод» соответствуют функциональному назначению. Компонировка и номенклатура помещений принята на основании технического задания и в соответствии с технологическими нормами проектирования.

Художественными средствами композиции являются применение пропорций здания, сочетание в определенных соотношениях глухих и остекленных поверхностей, рациональное использование фактуры и цвета отделочных материалов фасадов, их освещенности.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	
						29-24-УМЗ-АР.ТЧ	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Лист 4	

Архитектурное решение интерьеров, принято, исходя из функциональной целесообразности, удобства пользования, создания благоприятных условий для работы и отдыха.

В производственных помещениях предусматривается четкая планировочная структура помещений для работников, обеспечивающая рациональные проходы, четкое функциональное зонирование, включающее организацию функциональных зон и их взаимосвязь, группировку мебели; а также комплексность в художественном решении всех элементов внутреннего убранства помещений.

Гармоничность и комфортность внутренней среды в значительной степени определяют ограждающие конструкции (пол, стены, потолок), а также другие конструктивные элементы (колонны и т.д.); отделочные материалы, цветоколеристические и акустические характеристики предметов и среды в целом, соответствующий микроклимат в помещениях.

Реконструкция объекта капитального строительства включает в себя:

- мероприятия, направленные на соблюдение установленных требований, а также повышение энергетической эффективности: замена облицовочных и утепляющих материалов фасадов и покрытия;
- технологическое переоборудование объекта реконструкции;
- частичную перепланировку, обусловленную в том числе обновлением технологии производственных процессов;
- мероприятия, направленные на безопасное обслуживание кровли: устройство новых кровельных лестниц, ходовых мостиков, парапетных ограждений с обновлением и заменой пришедших в негодность;
- мероприятия, направленные на соблюдение установленных требований пожарной безопасности: в дополнение к существующим, подлежащим обновлению, предусматриваются дополнительные пожарные лестницы с кровли
Металлургического завода;

6.1) Обоснование принятых архитектурных решений в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений установленным требованиям энергетической эффективности

В соответствии с требованиями энергетической эффективности при проведении реконструкции предусмотрены основные архитектурные решения:

- компактная форма реконструируемого здания, обеспечивает снижение расхода тепловой энергии на отопление здания;
- компоновка основных и вспомогательных помещений;
- использование эффективных теплоизоляционных материалов в наружных ограждающих конструкциях, обеспечивающих требуемую температуру и отсутствие конденсации влаги на внутренних поверхностях конструкций;
- использование эффективных светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминиевых профилей по ГОСТ 23747-2015.

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»		Лист
Подпись и дата									
Инв. № подл.									
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			

б.2) Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к архитектурным решениям, влияющим на энергетическую эффективность зданий, строений и сооружений (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности не распространяются)

Реконструкция объекта заключается в том числе:

- в утеплении и облицовке существующих фасадов современными материалами;
- замене материалов покрытия на более эффективные;
- перепланировке помещений АБК.

Фасады Металлургического завода и АБК отделать профлистом по НС35-1000-0,6 СтЗпс Ц1Ц1 ПЭ / ГОСТ 24045-2016 по металлическому каркасу с предварительной теплоизоляцией гидрофобизированными теплоизоляционными плитами ТЕХЕОФАСТ ПРОФ по СТО 72746455-3.2.1-2018 толщинами 50 и 100 мм соответственно.

Кровля Металлургического завода предусматривается рулонная, с водоизоляционным ковром из 3-х слоев рубероида марки РМ-350 (ГОСТ 10923-93) на антисептированной битумной мастике по цементно-песчаной стяжке из раствора марки М50 толщиной 30 мм.

В качестве утеплителя кровли уложен утеплитель экструдированный пенополистирол Техноколь Ц-ХПС NE 22/21/41-036-72746455-2009 толщиной 100 мм. Кровлю АБК предусмотрено покрыть Профлистом по Н57-1000-0,8 СтЗпс Ц1Ц1 ПЭ/ГОСТ 24045-2016 по существующей деревянной стропильной системе с заменой утепляющего слоя.

б.3) Описание и обоснование принятых архитектурных решений, направленных на повышение энергетической эффективности объекта капитального строительства

В соответствии с требованиями энергетической эффективности при проведении реконструкции предусмотрены основные архитектурные решения:

- компактная форма реконструируемого здания, обеспечивает снижение расхода тепловой энергии на отопление здания;
- компоновка основных и вспомогательных помещений;
- использование эффективных теплоизоляционных материалов в наружных ограждающих конструкциях, обеспечивающих требуемую температуру и отсутствие конденсации влаги на внутренних поверхностях конструкций;
- использование эффективных светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминиевых профилей по ГОСТ 23747-2015.

в) Описание и обоснование использованных композиционных приемов при оформлении фасадов и интерьеров объекта капитального строительства

Композиционные приёмы продиктованы технологией, безопасностью эксплуатации, пожарными нормами.

Фасады Металлургического завода и АБК отделать профлистом по НС35-1000-0,6 СтЗпс Ц1Ц1 ПЭ / ГОСТ 24045-2016 по металлическому каркасу с предварительной теплоизоляцией гидрофобизированными теплоизоляционными плитами ТЕХЕОФАСТ ПРОФ по СТО 72746455-3.2.1-2018 толщинами 50 и 100 мм соответственно.

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	Лист					
	Подпись и дата								29-24-УМЗ-АР.ТЧ				
Инв. № подл.							Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	6

Кровля Металлургического завода предусматривается рулонная, с водоизоляционным ковром из 3-х слоев рубероида марки РМ-350 (ГОСТ 10923-93) на антисептированной битумной мастике по цементно-песчаной стяжке из раствора марки М50 толщиной 30 мм.

В качестве утеплителя кровли уложен утеплитель экструдированный пенополистирол Техноколь Ц-XPS NE 22/21/41-036-72746455-2009 толщиной 100 мм. Кровлю АБК предусмотрено покрыть Профлистом по Н57-1000-0,8 Ст3пс Ц1Ц1 ПЭ/ГОСТ 24045-2016 по существующей деревянной стропильной системе с заменой утепляющего слоя.

г) Описание и обоснование решений по отделке помещений основного, вспомогательного, обслуживающего и технического назначения

Внутренняя отделка стен и потолков помещений выполняется в соответствии с эксплуатационными условиями. Отделочные материалы подобраны в соответствии с противопожарными и санитарными нормами.

Существующие оконные проемы в деревянном исполнении подлежат замене на оконные проемы в стальном исполнении по ГОСТ 34914-2022.

Металлургический завод
Внутренняя отделка.

Внутренняя среда в помещениях производственного назначения – неагрессивная.

В помещении химико-аналитической и физико-механической лабораториях, в санузлах, в помещениях уборочного инвентаря, отделка стен и перегородок – облицовка глазурованной керамической плиткой (ГОСТ 6141-91 или аналог) на высоту 1,8 м, выше – восстановление штукатурного слоя 20 мм, шпатлевка и окраска вододисперсионной краской (ГОСТ 28196-89* или аналог) за 2 раза. Отделка потолка – затирка и окраска вододисперсионной краской за 2 раза (ГОСТ 28196-89* или аналог).

В технических помещениях отделка стен и перегородок – восстановление штукатурного слоя 20 мм, шпатлевка, снизу на высоту 1,5 м светлая окраска масляными красками за 2 раза, выше окраска клеевыми красками за 2 раза. Отделка потолка – затирка, шпатлевка, клеевая окраска светлой краской за 2 раза.

В пункте управления плавильными печами отделка стен – затирка; шпатлевка; на высоту 2,5 м снизу окраска светлой масляной краской за 2 раза, выше окраска клеевой краской за 2 раза. Отделка потолка – затирка, шпатлевка, окраска вододисперсионной краской (ГОСТ 28196-89* или аналог) за 2 раза.

В производственном помещении, в ремонтной мастерской отделка стен, в КТП – восстановление штукатурного слоя толщиной 20 мм, шпатлевка, окраска вододисперсионной краской (ГОСТ 28196-89* или аналог) с колером за 2 раза.

Для существующего здания, имеющего II степень огнестойкости, класса конструктивной пожарной опасности С0 – в зоне воздействия высоких температур в осях Д - Ж/ 18 - 24 (вызванных работой плавильных печей и проката) стальные (элементы площадок; связи) и бетонные конструкции (колонны; фермы; плиты перекрытия) окрашиваются термостойкой эмалью «Церта» (рабочая температура до 900°C; ТУ 2312-001-49248846-2000) без предварительного нанесения грунтовочного слоя. Бетонные конструкции следует окрашивать в 3 слоя с толщиной покрытия 120 мкм. Стальные конструкции следует окрашивать в 2 слоя с толщиной покрытия 80 мкм.

Взам. инв. №		Подпись и дата							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»		Лист
Инв. № подл.		Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата				

В остальной части здания предусмотрена огнезащита стальных конструкций здания окрашиванием вспучивающимся огнезащитным составом "DEFENDER M Solvent" ТУ 2310-006-17356267-13, нанесенным на антикоррозионный грунт ГФ-021 (ГОСТ 25129-82 или аналог). Толщина сухого слоя краски без грунта для обеспечения предела огнестойкости стальных конструкций не менее 45 минут – 0,85 мм (колонны фахверка, связи, площадки, лестницы площадочные – сертификат пожарной безопасности №С-РУ.ПБ25.В.01879). После нанесения огнезащитного состава стальные конструкции здания покрываются 2 слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021; общая толщина покрытия составляет 55 мкм.

Полы

В осях А-В – бетонные толщиной 130 мм, выполнены по грунту. По верху бетонного основания выполнено два слоя цементно-песчаной стяжки толщиной 30 и 50 мм, покрытие пола выполнено мозаичным бетоном толщиной 30 мм.

В осях В-Ж – бетонные толщиной 100 мм, выполнены по грунту.

Покрытие пола выполнено бетоном толщиной 50 мм.

В уровне пола в осях 2-9/А-Ж рельсовые пути с шириной колеи 4150 мм и 4500 мм демонтировать. Въезды из цеха по оси 26 оснащены рельсовыми путями с железнодорожной шириной колеи – 1520 мм, указанная железнодорожная колея соединяет здание цеха со складом готовой продукции.

Существующие в полах многочисленные фундаменты плитного типа, возвышающиеся над уровнем пола на высоту 30...200 мм, и технологические приямки в целях технологического перевооружения демонтируются.

В полу встроенного помещения в осях 1-2/А-А1 предусмотрен подпольный технологический канал глубиной 1520 мм. Стенки канала выполнены из монолитного железобетона толщиной 200 мм, перекрытие канала выполнено металлическими щитами. Проектом предусмотрена обратная засыпка канала, с восстановлением напольного покрытия.

В полу помещения трансформаторной предусмотрены технологические и маслоприемный, заполненный гравием, приямки, подлежащие демонтажу с устройством полов.

Для восстановления рабочего состояния полов, необходимо:

- восстановить разрушенный бетонный пол в осях 11-16/Д-Ж. Убрать крупные фрагменты бетона, выполнить отсыпку ПГС с послойным трамбованием, выполнить бетонный пол толщиной 120 мм с устройством деформационных швов;
- очистить поверхность пола цеха от коры и опилок, восстановить локальные разрушения пола.

Полы запроектированы в соответствии с эксплуатационными условиями и функциональным назначением.

Конструкция покрытия пола в помещениях санузлов – предусмотрена из керамогранитной плитки ГОСТ 6787-2001 толщиной 13 мм по прослойке из цементно-песчаного раствора марки М150. Подстилающим слоем служит существующее покрытие. В помещениях с влажным режимом в конструкции пола предусмотрена гидроизоляция из гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-86*).

Конструкция покрытия пола в помещении для КИПа, в помещении мастеров, в кабинете начальника цеха, в операторской – выполнена из линолеума поливинилхлоридного на теплозвукоизолирующей подоснове толщиной 6 мм (ГОСТ 18108-80*) по прослойке из быстротвердеющей мастики на водостойких вяжущих толщиной 2 мм. Подстилающим слоем служит существующее покрытие.

Общество с ограниченной ответственностью
«Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»

29-24-УМЗ-АР.ТЧ

Лист

8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч Лист № док Подпись Дата

Покрытие пола пандусов въезда-выезда выполнено бетонное из бетона класса В22,5 (ГОСТ 26633-2015) толщиной 30 мм по подстилающему слою из железобетона класса В7,5 толщиной 100 мм.

Административно-бытовой корпус

Внутренняя отделка.

В помещении санузлов, в гардеробной для рабочих на 53 человека, в помещениях уборочного инвентаря, в умывальной, в преддушевой, в кладовых чистого и грязного белья, в медицинском пункте, в кладовой лекарственных форм и медицинского оборудования, в помещении для хранения медицинских отходов отделка стен и перегородок – облицовка глазурованной керамической плиткой (ГОСТ 6141-91 или аналог) на высоту 1,8 м, выше – восстановление штукатурного слоя 20 мм (для кирпичных стен), шпатлевка и окраска вододispersионной краской (ГОСТ 28196-89* или аналог) за 2 раза. Отделка потолка – затирка и окраска вододispersионной краской за 2 раза (ГОСТ 28196-89* или аналог).

В помещении душевой отделка стен и перегородок – облицовка глазурованной керамической плиткой (ГОСТ 6141-91 или аналог) на всю высоту. Отделка потолка – затирка и окраска вододispersионной краской за 2 раза (ГОСТ 28196-89* или аналог).

В коридорах, в комнате отдыха и приема пищи, в кабинетах отделка стен и перегородок – восстановление штукатурного слоя 20 мм, шпатлевка и окраска водостойкой краской за 2 раза (эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ПФ170 или аналоги). Отделка потолка – затирка и окраска вододispersионной краской за 2 раза (ГОСТ 28196-89* или аналог).

Полы

Полы первого этажа – бетонные толщиной 100...190 мм, выполнены по слою отсыпки толщиной 800 мм, состоящей из фрагментов бетона и боя кирпича. По верху бетонных полов выполнен выравнивающий слой цементно-песчаной стяжки толщиной 50 мм.

Полы второго этажа – выполнены по верху сборных железобетонных многопустотных плит перекрытия. По верху плит выполнен выравнивающий слой цементно-песчаной стяжки толщиной 70...100 мм.

Состояние бетонного основания пола первого этажа АБК на основании зафиксированных деформаций кирпичных перегородок оценивается как ограниченно-работоспособное. Состояние покрытия пола первого и второго этажей здания АБК оценивается как недопустимое.

Для восстановления рабочего состояния полов, необходимо: - очистить поверхность пола цеха от коры и опилок, восстановить локальные разрушения пола; - выполнить замену финишных половых покрытий на первом и втором этажах здания в соответствии с функциональным назначением помещений.

Полы запроектированы в соответствии с эксплуатационными условиями и функциональным назначением.

Конструкцию покрытия пола в помещениях санузлов, в гардеробной для рабочих на 53 человек, в помещениях уборочного инвентаря, в умывальной, в преддушевой, в душевой, в кладовой чистого белья, в кладовой грязного белья, в коридорах, в кладовой лекарственных форм и медицинского оборудования, в комнате отдыха и приема пищи, в медицинском пункте, в помещении для хранения медицинских отходов – выполнить из керамогранитной плитки ГОСТ 6787-2001 толщиной 13 мм по прослойке из цементно-песчаного раствора марки М150.

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»)	Лист				
									29-24-УМЗ-АР.ТЧ	9		
Подпись и дата							Изм.	Кол.уч			Лист	№ док
Инв. № подл.												

Все стальные конструкции и изделия покрыть 2-мя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Общая толщина покрытия составляет 55 мкм.

Покрытие пола в складе металлолома запрещенного к плавке выполнено из прессованной фанеры толщиной 30 мм (ГОСТ 3916.1-96).

Проходная

Внутренняя отделка.

Среда эксплуатации – неагрессивная.

Отделка ограждающих конструкций стен, выполненных из сэндвич-панелей, в соответствии с нормативными требованиями и характеристиками внутренней и внешней среды эксплуатации.

Все стальные конструкции и изделия покрыть 2-мя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Общая толщина покрытия составляет 55 мкм.

Полы.

Полы запроектированы в соответствии с эксплуатационными условиями и функциональным назначением.

Покрытие пола выполнено из линолеума поливинилхлоридного на теплозвукоизолирующей подоснове толщиной 6 мм (ГОСТ 18108-80*) по прослойке из быстротвердеющей мастики на водостойких вяжущих толщиной 2 мм.

Склад металлолома запрещенного к плавке (20-ти футовый контейнер)

Внутренняя отделка.

Среда эксплуатации – неагрессивная.

Все стальные конструкции и изделия покрыть 2-мя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Общая толщина покрытия составляет 55 мкм.

Покрытие пола в складе металлолома запрещенного к плавке выполнено из прессованной фанеры толщиной 30 мм (ГОСТ 3916.1-96).

Площадка склада приема и разделки металлолома Весы на 80 тонн

Среда эксплуатации – неагрессивная.

Все стальные конструкции и изделия покрыть 2-мя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Общая толщина покрытия составляет 55 мкм.

Пандус заезда/съезда выполнен из бетона класса В20 (ГОСТ 26633-2015) с армированием сеткой Ø5 В500 (ячейка 100x100 мм).

Операторная

Внутренняя отделка.

Среда эксплуатации – неагрессивная.

Отделка ограждающих конструкций стен, выполненных из сэндвич-панелей, в соответствии с нормативными требованиями и характеристиками внутренней и внешней среды эксплуатации.

Все стальные конструкции и изделия покрыть 2-мя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Общая толщина покрытия составляет 55 мкм.

Полы.

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	Лист
	Подпись и дата							
Инв. № подл.								
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

з) Описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений объекта капитального строительства, обеспечивающих в том числе соблюдение санитарно-эпидемиологических требований

В соответствии со статьей 19 "Требования к обеспечению выполнения санитарно-эпидемиологических требований" в здании с помещениями с постоянным пребыванием людей в проектной документации предусмотрено устройство систем водоснабжения, канализации, отопления, вентиляции, электроснабжения.

Санитарно-гигиеническое обслуживание трудящихся осуществляется в бытовых помещениях в цеха переплава металла из металлолома, где имеются гардеробные, душевые, уборные, помещения для приема пищи.

Здание с постоянными рабочими местами оборудовано санитарными узлами.

Расстояния от постоянных рабочих мест в производственном здании до уборных, помещений для приема пищи и обогрева не превышает 75 м, а от рабочих мест на территории предприятия – не более 150 м согласно СП 44.13330.2011 "Административные и бытовые здания".

Выполнение в проектных решениях требований СП и СанПиН в части отопления, водоснабжения и водоотведения, а также инсоляции и освещения помещений обеспечивает соблюдение требуемых санитарно-гигиенических мер по охране здоровья людей.

Объемно-планировочные и конструктивные решения здания приняты в соответствии с санитарно-гигиеническими требованиями СП 2.2.1.1312-03.

Площадь помещений и высота соответствуют нормам. Наружные стены здания обеспечивают возможность организации естественного освещения, за исключением помещений, имеющих только искусственное освещение, предусмотренных СП 52.13330.2016.

В помещениях, где располагаются источники шума, предусмотрены мероприятия, направленные на снижение допустимых уровней шума внутри помещений.

Ограждающие конструкции (толщина утеплителя) в отапливаемых помещениях приняты в соответствии с теплотехническим расчетом при расчетных параметрах наружного воздуха для соответствующего района строительства и температуры внутреннего воздуха для помещений с постоянным пребыванием людей.

Тамбуры санузлов, гардеробные и часть производственных помещений оснащаются умывальниками с электрополотенцами.

Естественное освещение помещений здания запроектировано в соответствии с требованиями СП 52.13330.2016 "Естественное и искусственное освещение". В производственных помещениях с постоянным пребыванием людей предусматривается естественное освещение. Естественное освещение обеспечивается устройством оконных проемов в наружных стенах. Принимаются минимально необходимые площади остекленных поверхностей с учетом характеристики зрительной работы и особенностей природно-климатических условий района. В производственных, вспомогательных и административно-бытовых помещениях предусмотрено достаточное естественное освещение (в дневное время) с подсветкой в глубине.

В помещениях зданий, не имеющих естественного освещения, запроектировано искусственное освещение, что допускается требованиями СП 52.13330.2016 "Естественное и искусственное освещение".

Для удаления воды с кровли предусматривается система организованного водоотвода: внешнего – с кровли АБК и внутреннего с кровли Metallургического завода.

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	Лист
Подпись и дата								
Инв. № подл.								
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

3.1) Сведения о номенклатуре, компоновке и площадях основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения - для объектов производственного назначения

Металлургический завод

Принятые объемно-пространственные и планировочные решения, а именно состав помещений, их площадь, оборудование и функциональная взаимосвязь определены в соответствии с СП 56.13330.2011 «Производственные здания» и технического задания. В состав цеха переplava металла из металлолома входят следующие группы помещений:

А) Производственные помещения:

- Производственное помещение;
- Компрессорная;
- Химико-аналитическая лаборатория;
- Физико-механическая лаборатория;
- Помещения для размещения электрооборудования;
- Ремонтно-механическая мастерская.

Б) Пункт связи и управления:

- пункт управления плавильными печами;

В) Вспомогательные и бытовые помещения:

- Технологические площадки;
- Склад электрозачастей;

В здании металлургического завода в осях Г - Д/ 25 - 26 предусмотрено помещение дежурного персонала с местом для хранения, очистки и сушки уборочного инвентаря, оборудованные системой горячего и холодного водоснабжения, площадь которых принимается из расчета $0,02 \text{ м}^2$ на одного человека, Сан.узлы для производственного персонала.

В осях А - Ж/ 1 - 2 расположены отапливаемые помещения в кирпичном исполнении на первом этаже и с ограждением из профилированного листа на втором этаже.

Высота помещений первого этажа от чистого пола здания до низа плит перекрытия составляет 4,90 м. Высота помещений второго этажа от чистого пола второго этажа до низа плит перекрытия составляет 3,08 м, 3,65 м, 2,61 м. В данном отсеке на первом этаже размещены следующие помещения: помещение для размещения электрооборудования; на втором этаже размещены следующие помещения: ТП 10/0,4 кВ, ТП 10/0,66 кВ, РУ-10 кВ. Подъем на второй этаж осуществляется через стальную лестницу с уклоном 60°

В осях Д - Г/10 - 17 для размещения Машины непрерывного литья заготовок (МНЗЛ) предусмотрен монолитный железобетонный приямок размером 5,7х33,1 м, глубиной 4,7 м относительно чистого пола здания цеха. Спуск в приямок с отметки 0,000 осуществляется через стальную лестницу с углом наклона 60° . Приямок по периметру имеет боковое ограждение высотой 1,2 м.

Для размещения ёмкости расплавленного металла над приямком в осях 16-17 предусмотрена металлическая площадка размером 5,18х5,45 м на высоте 1,95 м относительно чистого пола цеха здания. Площадка имеет по периметру боковое ограждение высотой 1,2 м.

Подъем на данную площадку осуществляется через две стальные лестницы с углом наклона 45° .

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	Лист
Подпись и дата								
Инв. № подл.								
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

В осях 18 - 24 вдоль оси Ж со стороны улицы выгорожена территория для размещения трансформаторов. Ограждение территории выполнено сетчатое высотой 3,0 м, вход осуществляется через металлические калитки.

В качестве грузоподъемного оборудование приняты:

- А) в осях А - Б/ 2 - 25 - два мостовых опорных однобалочных крана (управление с пульта) грузоподъемностью $Q=10$ т, отметка головки кранового рельса +9,650 относительно чистого пола здания;
- Б) в осях В - Ж/ 2 - 25 - два мостовых опорных однобалочных крана (управление с пульта) $Q = 10$ т и два металлургических мостовых опорных двухбалочных крана $Q = 20$ т, отметка головки кранового рельса +9,645 относительно чистого пола здания;

Подъем на основную кровлю металлургического цеха осуществляется по существующим пожарным вертикальным стальным лестницам, расположенным в торцах здания по осям 1 и 26.

3.2) Обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения - для объектов непромышленного назначения

Административно-бытовой корпус (АБК)

Принятые объемно-пространственные и планировочные решения, а именно состав помещений, их площадь, оборудование и функциональная взаимосвязь определены в соответствии с СП 44.13330.2011 «Административные и бытовые здания» и техническим заданием:

Служебные помещения 1-го этажа:

- Кабинет главного технолога;
- Кабинет кладовщика;
- Кабинет ИТР и ПбиОТ;
- Медкабинет;

Служебные помещения 2-го этажа:

- Кабинет генерального директора;
- Кабинет начальника цеха;
- Кабинет главного механика и энергетика;
- Кабинет планово-договорного отдела;
- Кабинет службы безопасности.

Вспомогательные и бытовые помещения:

- Санузлы;
- Умывальная;
- Раздевальная для рабочих;
- Помещение уборочного инвентаря;
- Преддушевая;
- Душевая;
- Коридоры;
- Комната отдыха и приема пищи;
- Кладовая спецодежды

Расчет потребности в санитарно-бытовых помещениях и санитарно-техническом оборудовании производился на основании СП 44.13330.2011 «Административные и бытовые здания» с учетом групп производственных процессов, списочной численности работающих или численности работающих в наиболее многочисленной смене.

Штатная численность работающих в здании металлургического завода составляет 53 человек, из которых 9 человек приняты группы 1а. Согласно п. 5.7 СП 44.13330.2011

Взам. инв. №		Подпись и дата		Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»				Лист
Инв. № подл.		Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	

предусмотрена гардеробная в общем отделении со шкафами (в количестве 83 штук) и специализированной одежды (в количестве 5 штук) размерами 400×500×1850 мм марки ШР-11 (400).

Число душевых и умывальников приняты по численности работающих в наиболее многочисленную смену, одновременно оканчивающих работу, в соответствии с таблицей 2 СП 44.13330.2011 "Административные и бытовые здания".

Площадь гардеробных уличной, домашней и спецодежды принимается из расчета 0,1 м² на одного человека и в соответствии с расстановкой требуемого оборудования.

В помещении гардеробной для сушки спецодежды и обуви предусмотрен сушильный шкаф ШСО 2000 заводского изготовления размером 0,70x0,55x1,90 (h) м.

Для оказания первой медицинской помощи при ожогах, переломах, травмах предусмотрен медкабинет общей площадью 17,94м². Согласно п.5.27 СП 44.13330.2011 «Административные и бытовые здания» при списочной численности работающих от 50 до 150 человек площадь медицинского пункта соответствует требуемым нормам (не менее 12 м²).

Кабинет медицинского назначения обеспечен необходимым количеством технологического оборудования для обращения с отходами классов опасности А и Б (мусоросборники педальные – для отходов класса опасности А; контейнеры универсальные – для сбора отходов класса опасности Б; пакеты; мешки).

В медицинском пункте соблюдаются правила противоэпидемического режима в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3.2630-10.

Медицинский пункт оснащается медицинским оборудованием в соответствии со стандартом оснащения, предусмотренным СанПиН 2.1.3.2630-10.

Сбор, временное хранение и удаление отходов классов опасности А и Б осуществляется в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами».

Образующиеся медицинские отходы в проектируемом медицинском пункте в зависимости от степени их эпидемиологической, токсикологической опасности, а также негативного воздействия на среду обитания относятся к следующим классам:

класс А – эпидемиологически безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам (ТБО), такие как отходы стекла от фармацевтических препаратов;

класс Б – эпидемиологически опасные отходы, такие как перчатки латексные, отходы хлопчатобумажные (перевязочный материал);

Система сбора, временного хранения и транспортирования медицинских отходов включает следующие этапы:

- сбор отходов внутри медицинского пункта;
- обеззараживание / обезвреживание химическими методами в местах образования отходов; - перемещение отходов из помещений медпункта и временное хранение отходов на территории организации.

Смешение отходов классов А и Б в одной емкости недопустимо.

На рабочем месте персонала должна быть аптечка первой медицинской помощи при травмах.

Взам. инв. №							Общество с ограниченной ответственностью «Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»	Лист
Подпись и дата								
Инов. № подл.								
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

Таблица регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Взам. инв. №
Подпись и дата

Инв. № подл.
Изм.
Кол.уч
Лист
№ док
Подпись
Дата

**Общество с ограниченной ответственностью
«Усольский металлургический завод» (ООО)УМЗ»**

29-24-УМЗ-АР.ТЧ