ХАРАКТЕРИСТИКА (бригадир экскаваторщиков)

И.И. Иванов более 30 лет работает на шагающих экскаваторах, добывает золото в суровых природно-климатических условиях. В 1990 г. грамотному специалисту, в совершенстве знающему устройство, принцип работы, эксплуатации и ремонта экскаваторной техники И.И. Иванову доверяют возглавить монтаж нового экскаватора ЭШ 11/70 № 34 Новокраматорского машиностроительного завода. Благодаря профессионализму И.И. в короткие сроки и с высоким качеством шагающий экскаватор был сдан в эксплуатацию, сплоченная бригада под руководством И.И. Иванова приступила к работе на прииске «Светлый».

 И.И. машинист экскаватора высочайшей квалификации, способный выполнять любые задачи по подготовке полигонов в условиях различной сложности. В 1999 г. он возглавил и 14 лет эффективно руководил 'экипажем экскаватора ЭШ 10/70 № 55. Благодаря рациональным режимам работы экскаватора и приемам черпания, эффективному управлению механизмами экскаватора при разработке тяжелых и легких грунтов, показатели по вскрыше горной массы бригадой ежегодно выполнялись на 102-103 %.

Высокий уровень теоретических знаний, практический опыт, ответственность, умение работать с людьми, ярко выраженные лидерские качества И.И. Иванова позволили руководству организации назначить его в 2013 году освобожденным бригадиром. И.И. эффективно осуществляет общее руководство эксплуатацией и ремонтом шагающих экскаваторов:
 ЭШ 10/60; ЭШ 10/70; ЭШ 1.5/90, в его подчинении трудятся 30 машинистов экскаваторов. Компетентность И.И., умение грамотно организовать работу позволили быстро и полноценно улучшить качество ремонтов. В сравнении с 2011 и 2012 г. в результате рационального планирования ремонтов, расхода запасных частей и вспомогательных материалов, повысилась эффективность работы шагающих экскаваторов - значительно выросли объёмы переработки горной массы драглайнами: в 2013 г. план выполнен на 100,7 %, в 2014 г. - на 116,6 %, в 2015 г. на 133 %.

Благодаря внедрению рационализаторских предложений И.И. Иванова по обслуживанию механизма подъёма и тяги экскаватора-драглайна ЭШ-10/70 № 55, позволяющих уменьшить затраты ручного труда, простои экскаватора, связанные с ремонтом подъёмных и тяговых лебёдок, снизились в среднем на 20 часов. За счёт внедрения современных технологий организации ремонта и выполнения диагностических работ, обеспечивающих оптимизацию технического обслуживания, ускорился ремонт в полевых условиях ковша, стрелы и поворотной платформы экскаваторов, вследствие чего реальные сроки производства ремонтных работ в целом сократились не менее чем на 8-12 *%* по сравнению с действующими нормативами.

На протяжении многих лет И.И. Иванов является наставником молодежи. Подготовил к самостоятельной работе 10 машинистов шагающего экскаватора. В 2009 году И.И. Иванову руководством Закрытого акционерного общества «Полюс» присвоено звание «Лучший рабочий».

Характеристика (водитель фронтального погрузчика)

И.И. Иванов начал свою трудовую деятельность на Братском лесопромышленном комплексе в 1972 году по профессии тракторист-бульдозерист. При поступлении на производство новой импортной погрузочной техники – фронтальных погрузчиков L-34 «Столова Вола» И.И. в короткие сроки в совершенстве освоил новую технику и с 2002 года работает водителем фронтального погрузчика. Технически грамотный режим эксплуатации погрузчика позволяет Иванову производить только плановые ремонты автомашины, что снижает расходы на содержание техники и увеличивает срок эксплуатации как погрузчика в целом, так и его отдельных агрегатов.

И.И. Иванов работает ответственно, соблюдая правила и требования в области охраны труда, не допускает нарушений трудовой дисциплины. Основной задачей Цеха спецмашин Лесной биржи, является выгрузка древесины с автотранспортных средств, комплектование древесины (штабелевака) для дальнейшей подачи на основное производство по выпуску целлюлозно-бумажной продукции. В процессе выгрузки, сортировки, раскряжевки неизбежно возникают отходы древесного сырья. В целях соблюдения норм безопасности на территории предприятия работает бригада по переработке и отгрузке отходов древесного сырья, которую возглавляет И.И. Иванов. Благодаря грамотному руководству бригадой, профессионализму И.И., коллектив цеха выполняет производственные задания в полном объеме и с хорошими качественными показателями: в 2012 г. переработано и вывезено 105 тыс.тонн отходов древесного сырья при плане 104,7 тыс.тонн, план выполнен на 100,3%; в 2013 г. план - 113,8 тыс.тонн, факт - 158,8 тыс.тонн, выполнен на 139,6 %; в 2014 г. план - 121,6 тыс.тонн, факт - 136,9 тыс.тонн, выполнен на 112,6 % .

Иван Иванович принимал активное участие в усовершенствовании техники:

 - переоборудовал заднюю полураму фронтальных погрузчиков польского производства L-34 под отечественный двигатель ЯМЗ-238, что позволило экономить средства предприятия на приобретение дорогостоящего импортного оборудования в среднем около 1 миллиона рублей в год;

 - разработал практичные схемы проведения технического обслуживания и ремонтов фронтального погрузчика, что привело к сокращению простоев и увеличению производительности на 8%;

 - усовершенствовал кинематику стрелы, тем самым повысил производительность и надежность вверенной ему техники, что позволило увеличить срок эксплуатации техники еще на 7 лет.

И.И. делится своими знаниями и опытом работы с молодыми рабочими. За все время работы подготовил и обучил своей профессии более 70 человек.

 За добросовестный труд И.И. Иванов поощрялся руководством предприятия грамотами и благодарностями, побеждал в конкурсах «Лучший по профессии». В 2002 году за многолетний добросовестный труд и большой вклад в выполнение производственных заданий И.И. было присвоено звание «Ветеран труда БЛПК».

Характеристика (выпарщик щелока)

И.И. Иванова работает в целлюлозной промышленности 35 лет. В процессе работы И.И. постоянно совершенствует свои знания, детально изучает производство, работу технологического оборудования, участвует в освоении новых технологий. Большой опыт работы, профессионализм помогает И.И. квалифицированно вести процесс выпаривания черных щелоков с последующей передачей их на содорегенерационные котлы для регенерации химикатов, используемых в процессе варки целлюлозы.

Благодаря трудолюбию, ответственности и знаниям И.И. коллектив выпарного цеха стабильно выполняет производственную программу, наращивая объемы производства. Если сжигание черных щелоков в 2013 г. составляло 1 035,1 тысяч тонн абсолютно сухого вещества, то в 2014 г. -

1 542 тысяч тонн абсолютно сухого вещества, что позволило увеличить объем варки целлюлозы на 49 %. Благодаря оптимальному ведению технологического процесса выпаривания щелоков постоянно снижаются удельные нормы потребления энергоресурсов и свежей воды на тонну целлюлозы: удельная норма потребления механически очищенной воды снизилась с 33,5 куб.м. в 2013 году до 9 куб.м. в 2014 году; холодной фильтрованной воды соответственно с 34,1 куб.м до 24,3 куб.м. Экономический эффект составил 7 млн. рублей.

В 2006 г. И.И. Иванова принимала активное участие в усовершенствовании и наладке схемы подачи дезодорированного конденсата из выпарного цеха в цех каустизации и регенерации извести, что позволило сэкономить расход энергоресурсов холодно-фильтрованной воды на сумму 2,467 млн. рублей-.

В августе 2014 года по предложению И.И. Ивановой станция предвыпаривания была переведена на работу с поступающим щелоком в 16 % абсолютно сухого вещества. Результатом внедренного предложения стало увеличение мощности станции предвыпаривания по выпаренной воде с 175 куб.м/час до 250 куб.м/час, что позволило увеличить мощности целлюлозных производств по варке целлюлозы на 150 т/сутки.

В 2014 году И.И. принимала участие в усовершенствовании и наладке схемы очистки дурнопахнущих газов выпарного цеха на газопромывной установке. Было предложено сделать дополнительную подачу слабого белого щелока на абсорбцию серосодержащих соединений с трубопроводов позиции № 5 и № 6, что привело к повышению надежности работы оборудования и стабильной экологической обстановке. По предложению И.И. были установлены резервные насосы для циркуляции и откачки слабого белого щелока на газопромывной установке, что позволяет производить очистку дурнопахнущих выбросов непрерывно, улучшая экологическую обстановку.

И.И. любит свою профессию, гордится ею, охотно передает свои знания молодым коллегам, многие из которых стали руководителями и в настоящее время продолжают работать на станции.

Помимо производственных достижений И.И. Иванова уделяет много личного времени общественной работе. С 1993 г. она является профсоюзным лидером смены, принимает активное участие в разработке предложений в Коллективный договор, организации мероприятий для работников филиала.

За преданность профессии и многолетний добросовестный труд И.И. неоднократно награждалась руководством комбината Почетными грамотами и благодарностями; в 2003 году признана победителем в конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии» в подразделении; в 2005 году ей присвоено звание «Ветеран труда Братского ЛПК».

Характеристика (капитан теплохода)

И.И. Иванов за 47 лет работы в отрасли стал высокопрофессиональным специалистом, опытным капитаном. Основная задача коллектива, в котором трудится И.И., является поставка сформированной в плоты древесины в заливах Братского водохранилища на деревообрабатывающие и целлюлозные предприятия комплекса в навигационный период. От общего объема потребляемой комбинатом древесины - по воде доставляется 70 процентов.

Буксировка плотов древесины по Братскому водохранилищу требует особого внимания, так как расстояние буксировки достигает 200 километров, длина каждого из плотов составляет 650-700 метров, а общая площадь буксируемых плотов - 7,5 тысяч м3. Благодаря безукоризненному соблюдению правил вождения судна, знанию всех «узких» мест Братского водохранилища, экипаж под руководством И.И. Иванова работает без срывов и аварий, обеспечивая в навигационный период своевременную доставку древесины на деревообрабатывающие и целлюлозные предприятия комплекса.

Ежегодно с июня по октябрь экипажем теплохода «БЛПК-7» перевыполняется план по доставке сформированных в плоты древесины: в 2012 г. план выполнен на 100,3 %, сформировано древесины в плоты и доставлено- 599962 м3; в 2013 г. - на 100,3 %, доставлено 602320 м3; в 2014 г. - на 105,4 %, доставлено 635104 м3.

И.И. Иванов в совершенстве изучил оборудование вверенного ему теплохода «БЛПК-7», грамотно его эксплуатирует, содержит в технически исправном состоянии более 27 лет.

Иван Иванович грамотный и многопрофильный специалист, в совершенстве владеющий не только своей основной профессией, но и смежными: механик теплохода; |капитан-механик буксирно-моторного катера; слесарь-ремонтник. В межнавигационный период экипаж:

И.И. Иванова качественно и с опережением графика проводит ремонтные работы плавсредств, что позволяет экипажу одним из первых приступить к работе с открытием навигации и достичь увеличения количества рейсов по доставке плотов на 10%.

Учитывая, что профессия капитана является дефицитной для предприятия, требует большого опыта при допуске к самостоятельному управлению судами, И.И. вносит неоценимый вклад в обучение тонкостям профессии судоводителя молодых работников. За свою трудовую\* деятельность он подготовил 10 судоводителей, многие из них успешно трудятся на родном предприятии.

И.И. за свои профессиональные и личные качества пользуется большим уважением в коллективе, является примером в своем отношении к традициям морского и речного флота.

За высокие производственные показатели И.И. Иванов награждался Благодарственными письмами, Почетными грамотами предприятия. В

2005 году по итогам навигации признан «Лучшим работником», ему присвоено звание «Заслуженный ветеран труда БЛПК.

ХАРАКТЕРИСТИКА (машинист буровой установки)

Вся трудовая деятельность И.И. Иванова связана с угольной промышленностью, это один из лучших работников предприятия, машинист буровой установки высшей квалификации. Высокое профессиональное мастерство, большой опыт работы и авторитет в коллективе позволили И.И. возглавить бригадиру экипажа буровой установки.

Ежегодно экипаж буровой установки, возглавляемый И.И. Ивановым, выполняет и перевыполняет производственные задания по вскрыше горной массы: в 2014 г. план выполнен на 102,2%, в 2015 г. на 102,8%, в 2016 г. на 103,1%. Благодаря грамотной организации работ, применению экипажем современных технологий снижены затраты на проведение ремонтных работ и увеличен срок работы оборудования.

Практический опыт работы, глубокие профессиональные знания И.И. Иванова постоянно востребованы, он входит в состав рабочей группы по разработке проектов повышения эффективности производства. И.И. участвовал во внедрении проекта «Установка высоковольтных разъединителей на отпайках фидера № 1 подстанции ТП-35/6 «Табарсук 2» Проект формата АЗ», реализация которого позволила в 2016 г. осуществлять производство работ на одном из видов оборудования без остановки остального вскрышного комплекса, повысилась производительность по вскрыше горной массы - с 4627 тыс. м3 до 4 848 тыс. м³ в год. Ведется работа по разработке и внедрению проекта «Повышение производительности бестранспортной вскрыши», планируемый эффект после реализации: повышение производительности по вскрыше горной массы и подготовке забоя к вскрышным работам экскаваторами с 3891,5 тыс.м³ до 4280,0 тыс.м³ в год, сохранение и более щадящее снятие плодородного слоя, подготовка и успешная рекультивация нарушенных земель.

Благодаря использованию рациональных режимов работы буровой установки, приемов бурения и эффективного управления механизмами при разработке тяжелых и легких грунтов значительно снизились непроизводственные простои. Реализация в 2016 г. рационализаторского предложения И.И. Иванова «По изготовлению и установке на буровой установке СБШ 250МНА-32 № 980 ограничителя хода опорного узла», позволила, уменьшить потери от излишних простоев и нахождения оборудования в ожидании на 7,8%.

И.И. постоянно занимается самообразованием по своей профессии, следит за передовым опытом в сфере работы и использования вскрышного горного оборудования, по многим вопросам может дать квалифицированную консультацию. На протяжении многих лет является наставником молодых рабочих, рабочим-инструктором.

И.И. Иванов является активным участником профсоюзного движения в 2016 г. награжден знаком «Почетный работник Росуглепрофа».

Характеристика (оператор нефтяной установки)

И.И. Иванов технически грамотный, высококвалифицированный, ответственный работник, с 2010 г. работает оператором технологических установок 5 разряда центрального пункта сбора нефти. В совершенстве изучил устройство, технические характеристики, конструктивные особенности основного и вспомогательного оборудования технологической установки, физико-химические свойства газов, химических реагентов, техпроцессы и технологию производства.

И.И. непосредственно участвует в технологическом процессе на установках по переработке нефти, нефтепродуктов, газа. Обслуживает аппараты, вентиляторы котлов-утилизаторов и пароперегревателей, колчеданных сепараторов, катерных, туннельных печей, газогенераторов и другого оборудования на технологических установках. Производит переключение с работающего оборудования на резервное. Осуществляет контроль качества, учет расхода сырья, реагентов и количества вырабатываемой продукции.

За время работы изучил все тонкости большого и сложного производства. Постоянно повышает свой профессиональный уровень. Полученные знания эффективно применяет на практике, что позволяет ему обеспечивать бесперебойную и безаварийную работу технологической установки в газоопасных условиях.

Принимает участие в ремонте технологических установок. Решая сложные технологические задачи при запуске и остановке оборудования (переходном или аварийном режиме), умеет чрезвычайно быстро отреагировать на сложившуюся ситуацию, принять грамотное решение.

За годы работы с его непосредственным участием было воплощено большое количество инженерных решений, направленных на модернизацию производства, при его участии за последние четыре года в компании увеличен объем добычи жидкого углеводородного сырья в 3,4 раза до 4,1 млн тонн в 2014 году.

Своим отношением к труду, профессиональным мастерством И.И. Иванов повышает престиж такой сложной профессии, как оператор технологических установок, позволяет работникам стремиться к достижению высоких показателей в работе, становиться квалифицированными специалистами и создавать кадровый резерв для обеспечения дальнейшей работы компании в условиях смены поколений.

В коллективе пользуется заслуженным уважением и авторитетом. За многолетний добросовестный труд и вклад в развитие компании И.И. Иванов неоднократно отмечен денежными премиями и грамотами.

Характеристика (слесарь)

И.И. Иванов в 1999 году пришел работать на обогатительную фабрику, в совершенстве овладел профессией, достиг высшего 6 разряда по профессии. Один из лучших высококвалифицированных рабочих И.И. обеспечивает исправное состояние и надежную работу оборудования обогатительной фабрики. За свои трудовые успехи и организаторские способности И.И. Иванов в 2010 г. назначен бригадиром. Под его руководством сформирован эффективно работающий коллектив, соблюдающий требования промышленной безопасности и охраны труда, трудовой и производственной дисциплины. Бригада вносит достойный вклад по обеспечению безаварийной работы оборудования фабрики, ежегодные плановые ремонты оборудования выполняются согласно графикам с высоким качеством, вследствие чего количество аварийных ремонтов в 2016 г. снизилось на 4,6% по сравнению с 2015 г., необходимость в ежесменных ремонтных работах снизилась на 8,9%.

И.И. Иванов активно участвует в разработке и внедрении на предприятии технических инноваций в сфере улучшения качества отгружаемого угля. Многолетний опыт работы И.И. позволяют ему отлично справляться с самой сложной и срочной работой в сжатые сроки и с высоким качеством. С его участием реализованы проекты: «Повышение качества угля при сортировке и ручной породовыборке», «Увеличение выпуска готовой продукции за счёт сокращения простоев оборудования по причине проведения ремонтов на производственном участке. Внедрение проектов позволило снизить себестоимость, увеличить объемы выпускаемой продукции, повысить качество угля. Так в отгружаемом концентрате снизились: зольность в 2016 г. по отношению к 2015 г. на 0,8%; 2014 г. на 0,3%; 2013 на 0,47%.; влага 2015 г. на 0,42%, в 2014 году на 0,37% , в 2013 на 0,32%. Увеличен объем отгружаемой продукции в 2016г. - 102,3% от установленного плана, в 2015 г. - 102,2%, в 2014г. - 101,9%. Благотворно сказалось внедрение данных проектов на экологическом фоне, так как ручная породовыборка и внедрение инноваций в ремонте оборудования, позволили разгрузить оборудование обогатительной фабрики, и уменьшить загрязнение окружающей среды.

И.И. является активным рационализатором. Им предложено и внедрено с 2010 г. по 2016 г. пять проектов. Из самых эффективных - проекты по установке в хвостовой части скребкового конвейера поз.394 течки и вывода ее на ленточный конвейер поз. 552, что позволило сократить потери от простоя в ремонте на 5% и проект по футеровке провального узла трубы-сушилки, что значительно облегчило труд машинистов сушильных установок и повысить уровень техники безопасности. Высокая квалификация и опыт работы позволяют И.И. Иванову обучать молодежь такой необходимой для предприятия профессии, как слесарь. Через его бригаду прошел не один десяток молодых специалистов, которые продолжают успешно работать на фабрике.

И.И. является активным участником профсоюзного движения, как представитель работников обогатительной фабрики в профсоюзном активе решает вопросы по оздоровлению работников, летнему оздоровительному отдыху детей, оказанию помощи малообеспеченным и многодетным семьям. За высокие достижения в работе и большой личный вклад в успешную работу предприятия И.И. Иванов неоднократно поощрялся руководством грамотами, в 2006 году награжден Почетной грамотой ...